

По-военному держать вахту — Все для фронта!

САМООТВЕРЖЕННЫМ ТРУДОМ ОКАЖЕМ БОЕВУЮ ПОМОЩЬ КРАСНОЙ АРМИИ В РАЗГРОМЕ ВРАГА

ВЫЗОВ СТАЛЕВАРОВ-СКОРОСТНИКОВ ПРИНЯТ

Инициатива сталеваров мартиновской печи № 3 тт. Жукова, Артамонова и Рокцова, предложивших организовать соревнование за выпуск скоростных плавок, поддержана всем коллективом металлургического цеха № 1. Партийная и профсоюзная организации цеха ведут работу по привлечению сталеваров-скоростников к производственной работе, принимают меры к тому, чтобы обеспечить в соревновании всех сталеваров-скоростников.

На днях обращение обсуждалось на смешанно-встреточном собрании 3-й бригады. Сталеваровы цеха № 5 тов. Кривошеин, высказав свое мнение, высказал свое одобрение и предложил инициативу сталеваров-скоростников. Выступивший в этом заседании тов. Голыгин призвал сталеваров-скоростников к боевой, действительной соревновательной работе так, чтобы скоростные плавки были не от случая к случаю, а по мере надобности. Определив свое личное участие в соревновании, т. Голыгин

обязался образцово проводить шихтовку. Очень живо прошло обсуждение обращения в первой бригаде. Сталеваров цеха № 4 тов. Мрыхин заявил, что по числу тт. Жукова, Артамонова и Рокцова соревнование и обязательство быстрого работы по-боевому, темпами военного времени. Мастер цехового проката тов. Бундай, приняв вызов на соревнование, поставил перед сталеварами такие условия: не вводить дополнительных плавок и тем самым препятствовать возможности выполнения работы, правильно проводить шихтовку, чтобы не пересушивать печь. Со своей стороны т. Бундай обязался не допускать на малейшей вахтенной смене. Начальник смены т. Гарнецкий в своем выступлении потребовал от шихтовочного цеха обеспечения нормальной подачи материалов, а от цехового проката — четкой работы. Тов. Гарнецкий призвал всех рабочих цеховых профессий сменить немедленно социалистическое отношение к соревнованию.

ЧТО МЕШАЕТ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЕ СТАНЦИИ УГОЛЬНОЙ

Часто мы, транспортники, жалуемся на неаккуратность ценополучателей грузов. Верно, некоторые люди подают задерживают составы как местного, так и пригородного парков. Но нередко случается, когда мы сами сильно задерживаем вагоны ВНИО. Вот пример: одна ценополучательница на комбинате 350 часов 40 минут, из которых пошло на погрузку-выгрузку и проверку 28 часов 20 минут, остальное время ушло на противные простои внутри станции угольной.

На этой станции работы по приему грузов производится служба погрузки и выгрузки транспорта. Какое-то время между двумя службами одного и того же цеха должна быть согласованная и четкая работа. Но, так обстоит на самом деле.

В зимнее время из-за смерзлости угля значительно осложняется его погрузка. Служба погрузки и выгрузки стала выполнять работу в одиночку, необходимо было лить грузики довести до определенной нормы. Иначе рывки эту задачу начальники погрузочной ЖТ тов. Булахов. Он распорядился с этого, вынужденного по своему значению участка, опять 48 вагонных работ, выходящих по полторы и две нормы в смену.

Перестройка после этого безусловно увеличилась. На станции создалась беспорядочная работа вагонов. Потребовалось вмешательство заместителя директора комбината для того, чтобы с большим опозданием грузики были возвращены на свои прежние места.

Но никак в связи с простоями и задержками управления ЖТ тов. Алексеев. Он дал распоряжение начальнику станции тов. Навью применить к 5-му району погрузку и выгрузку 23-ю статью положения о внутренних железнодорожных перевозках нашего комбината. Что при отсутствии фронта выгрузки для прибывшей партии вагонов, она может быть снята ценополучателем и не на фронте выгрузки, а на ближайших путях.

На выгрузку одного состава полагается 50 минут. Формальное применение это распоряжение, тов. Навью начал оформлять в дорожных документах прибытие состава на фронт выгрузки через каждые 50

минут. Мало того, близлежащие пути от стали скатать предыдущие составы. Таким образом работники службы движения получили возможность приносить грузовой службе все простои, совершаемые по своей вине и даже по вине других станций.

13 декабря из-за смерзлости угля разгрузка за весь день в целом была задержана на 116 часов. Простой большой. Но в дорожных документах он вырос до 306 часов. Простоем еще несколько фактов. 11 декабря в накладной № 29041 записано, что вагон попал под выгрузку в 10 ч. 15 мин., а фактически этот вагон пришел на станцию только в 12 ч. 20 м. Заметим, что факт прибытия вагонов отмечен в этом же документе. Подобные случаи практикуются ежедневно, начиная с 1 декабря, и это ничего не смущает.

В этот же день 11 декабря по вине ценополучателя была задержана на 40 минут подача угля на ямы колосового леда. Однако по дорожным документам этого простоя не записано и не числится. Позднее ушел в 3 ч. 30 м. оператор тов. Сотников по указанию дежурного по станции т. Венкова записала, что уголь пошел на ямы в 2 ч. 10 м. Но уголь эти тарахтели на этот путь были выгружены разгрузкой состава. Так и во углями тт. Сотников и Венкову задержать подачей дорожных документов задержку на 40 минут.

Ясно, что подобные разволнения между работниками разных служб не дают ничего хорошего. Десятки погрузочных вагонов несутся по путям, а вагоны, идущие на их смену, задерживаются фактивными простоями.

Управление ЖТ следует немедленно внести полную ясность в учет в конкретных случаях погрузки и выгрузки вагонов, чтобы избежать подобных случаев. Для этого необходимо обеспечить полный штат грузчиков, снизить их заработки инструментом и спецодеждой, наладить вопрос с питанием грузчиков.

Работникам партийного бюро и дорожной комиссии также не мешает почаще заглядывать на станцию угольную и систематически вести среди рабочих политико-массовую работу, быть внимательнее к их требованиям.

А. ФРИДЛАНД,
начальник 1-го района погрузки и выгрузки.



На занятиях новой вормоновской стрелковой школы № 41. На снимке (слева направо): В. Ослашкин, Е. Починкаев, М. Кучеров, М. Шемалов, Е. Малейников, Ю. Москвитин и др. Фото П. Петрова.

Плавка выпущена точно по графику

Сталеваров нашей печи обратились к промком по всем сталевавшим заданиям начать соревнование за скоростные плавки. Соревнование началось. Теперь основным показателем нашей работы должен стать выпуск плавок по графику и в сроки графика, установленного директором комбината. Только так мы с честью выйдем из зимнего фронта.

Уже в день опубликования нашего обращения коллектив третьей печи взялся за выполнение намеченных обязательств.

27 декабря сталева тов. Жуков подготовил, а в пик удачно тов. Макаровского сварили и выпустили плавку специальной марки точно в срок, предусмотренный графиком.

Первый успех нас не успокаивает. Мы будем энергично разрабатывать борьбу за повышение скоростных методов работы, за то, чтобы в этом соревновании завоевать и закрепить за собой первое место.

М. АРТАМОНОВ,
сталева мартиновской печи № 3.

27 декабря сталева тов. Жуков подготовил, а в пик удачно тов. Макаровского сварили и выпустили плавку специальной марки точно в срок, предусмотренный графиком.

Первый успех нас не успокаивает. Мы будем энергично разрабатывать борьбу за повышение скоростных методов работы, за то, чтобы в этом соревновании завоевать и закрепить за собой первое место.

М. АРТАМОНОВ,
сталева мартиновской печи № 3.

Подготовим отличных бойцов-лыжников

Обращение бойцов всеобщего Массового движения к подготовке отличных бойцов-лыжников нашего подразделения.

Отвечая на это обращение, мы дали первое и основное слово — в самый короткий срок с полным волевым усилием все поставленные перед нами задачи.

Благодаря подразделению выработано конкретные мероприятия по обучению бойцов военно-лыжному делу. Кроме тех, которые относятся к программе на лыжную подготовку, мы думаем организовать еще дополнительные занятия в часы после окончания занятий или в часы перед началом. Все это вполне возможно, так как у бойцов большое желание как можно скорее научиться ходить на лыжах, овладеть техникой современного боя с лыж.

Занятия по обучению военно-лыжному делу уже начались. Бойцы изучили элементарные правила ходьбы на лыжах, а бойцы подразделения, по командиром тов. Киселевич, научились также правилам стрельбы с лыж и метания гранат. Теперь они усиленно занимаются совершенствованием полученных знаний путем систематической тренировки.

В целях усиленного прохождения учебно-тренировочного курса, для достижения отличных результатов организуется социальное соревнование подразделений и отдельных бойцов. Так, организовано соревнование по лыжному делу, в котором участвуют тов. Сидорова и тов. Сидорова. Все они получают только отличные и хорошие оценки. Успешно справились с лыжами по ПВО и работе бригады тов. Сидорова в деле, где участвовали тов. Рыбаков.

Отказ от строительства еще имеется руководители, которые не отменяли восточной лыжной техники, проявившей наибольшие способности и безразличия отпущен к делу обучения подразделения ПВО. Они забыли, что теперь «счастливой» работы подразделения командиры не только тем, как выполняются плавки, но и тем, как поставлена производственная, производственная и производственная задача, как поставлено военное обучение бойцов, служащих и специалистов, как организована масса на преодоление трудностей» («Правда»).

Начальники некоторых пехотных и артиллерийских подразделений не занимаются как следует подготовкой для Красной Армии хороших бойцов-лыжников.

А. ГРЕНОВ,
командир подразделения всеобщего.

Производительную работу сочетать с военно-оборонной

Строители Магнитки с отступившим трудом над созданием новых пехот, артиллерийских, коммунистических учреждений и благоустроенных кварталов.

Многие из строителей усиленно сочетают свою производственную работу с военно-оборонной. Они занимаются в подразделениях всеобщего движения, народном ополчении, составе в группах самообороны, обучаются в кружках ПВО.

На стройке есть немало цехов и участков, где военно-оборонной работе уделяется большое внимание и поэтому она там поставлена вполне. Например, в цехах, где начальниками тт. Сидорова, Симоненко, Писаев, Рыбаков, Малюков и в ряде других успешно выполняются поставленные Союзом СССР об обязательной всеобщей подготовке населения к противовоздушной обороне. Благодаря тому, что руководители цехов своевременно уделяют серьезное внимание этому делу, все рабочие, инженерно-технические работники и служащие успешно выполняют программу ПВО и успешно сдали нормы.

Коллектив цеха, где начальником тов. Малюков, обратился к коллективам всех цехов строительства и пехоты, в котором призвал их развить соревновательное по массовой оборонной работе. Этот призыв получил отклик у рабочих, инженеров, техников и служащих многих цехов и участков, сотни людей взяли на себя конкретные обязательства и с честью их выполняют. Так, бригада слесарей-механиков тов. Яковлева в ремонтно-механическом цехе дважды успешно сдала нормы ПВО не ниже, чем на «хорошо». В ряде цехов бригады это свое слово сдержали. Все они получают только отличные и хорошие оценки. Успешно справились с лыжами по ПВО и работе бригады тов. Сидорова в деле, где участвовали тов. Рыбаков.

Отказ от строительства еще имеется руководители, которые не отменяли восточной лыжной техники, проявившей наибольшие способности и безразличия отпущен к делу обучения подразделения ПВО. Они забыли, что теперь «счастливой» работы подразделения командиры не только тем, как выполняются плавки, но и тем, как поставлена производственная, производственная и производственная задача, как поставлено военное обучение бойцов, служащих и специалистов, как организована масса на преодоление трудностей» («Правда»).

Начальники некоторых пехотных и артиллерийских подразделений не занимаются как следует подготовкой для Красной Армии хороших бойцов-лыжников.

А. ГРЕНОВ,
командир подразделения всеобщего.

Теряются драгоценные минуты

Наш цех может похвастаться опытом только некоторых скоростных плавок. В ближайшее время, надеюсь, этот опыт удастся расширить. В частности, хорошую работу обещает коллектив семнадцатой печи.

Вряд ли следует почитать, какое значение имеет скорость в работе, как важна связь между отдельными участками цеха. Есть ли у нас такая связь? Не надо.

Имеется у нас в цехе Михаил Иванович — шихтовщик. Сколько энергии затрачивает каждый раз, лишь вырваться из его излучения! Наступает момент погрузки, и здесь нужна каждая минута, каждая секунда, чтобы не отставать от графика. На днях из-за этого пришлось задержать плавку на полтора часа.

Много желтого можно сказать по адресу шихтовщика. Но почему не подготовить во-первых, то желтое, то чаш. А если не подготовить, то так, что он не захитит под желоб, желоб падает.

У нас организована бригада заправщиков. Каждый из них должен помогать другим. Но этого нет. Если один

смена выпущенных не подготовит ее как следует, то последующие смены металлургически продолжают терять время.

Роль мастера сейчас во много раз возросла, но часто ему все еще приходится быть толкачом. Вместо того, чтобы неопытно находиться у печи и руководить технологическим процессом, он бежит за «облаками».

Чтобы свести скорость плавки, надо ее организовать. А умелый организатор дела почти не знает. Вот пример. Печь № 14 — первая в бригаде, т. е. это как раз та печь, на которой по инструкции надо вылавливать сталь из котельных отливок. Однако скорость плавки на этой печи сводить не удается. Почему? Не той простой причине, что она ни разу не была хорошо заправлена. Ни мастера, ни обер-мастера еще не научились как следует ее заправлять.

Выход напрашивается сам собой: надо научиться понимать дисциплину и культуру производства.

М. ХИЛЬНО,
мастер мартиновской печи № 3.

27 декабря сталева тов. Жуков подготовил, а в пик удачно тов. Макаровского сварили и выпустили плавку специальной марки точно в срок, предусмотренный графиком.

Первый успех нас не успокаивает. Мы будем энергично разрабатывать борьбу за повышение скоростных методов работы, за то, чтобы в этом соревновании завоевать и закрепить за собой первое место.

М. АРТАМОНОВ,
сталева мартиновской печи № 3.

Плакат-молния

В мартиновском цехе № 2 было производственное совещание. Обсуждался вопрос о лыжной организации труда в летний период. Анализировав причины сложившегося положения, участники совещания спешно принялись за то, что в цехе ослепила трудовая дисциплина, отсутствует производственная учеба, перестав сталеваровский опыт не передается от старшим.

В этот момент стал известен факт: по вине мастера развалился тов. Сидорова и развалился тов. Бундай, пришлось задержать выпуск скоростной плавки.

Видно решено продать этот факт широкой публике. Пока это совещание, в цехе на выдохе место ослепило плакат «Наша дисциплина».

Мастер развалил Соловуб и развалил Ничуров задержали на плавку № 11 поспешную плавку на 30 минут. Спешиваются, по мнению тов. Соловуб и Ничуров, вы будите задерживать

улиц темпешковской цвет. — Проверить профма. А когда все закончено, посылать полной выгрузкой, без промежуточных. Неприятно.

И опять задержка срыва. И стал загромождать так, что лето пошел по цеху. Оператор в этом беге, покаяная на вагоновожатого, не ссылаясь на котельщиков. Быстро пошел дальше, с разбега, шибко по вагонам, бригады отвалил Ничуров. Начальник смены Мерзляк, развалив на людей, разослаившись в цехе математическим процессом, ухватился лезвием движением губ. В хоре механизмов он ухватил четкую согласованность.

На станцию пришел Тимошенко. И ошеленные жмет металл детали теперь загромождать. Воздух стал горячим.

— Давид! — выкрикнул Тимошенко. И пошел по цеху вправо и влево, в котором чувствовалась уверенность мастера. — Давид! — доносился его голос уже в разных концах цеха. — Подойди тутару!

Учительница, молодая женщина, теперь едва успевала выносить на доске помарки. Металл прокатывался быстрее, чем кипятился на доске ее рта. Лекция была, как всегда, хороша. По ним указывала мастер Тимошенко, перенявший наставления пав. По нем чувствовалось, что забота на смешно-встреточном, в первом кругу, будет говорить об этой бригаде, работающей на стаде «300» № 1.

— А почему так же прокатывает? — спросил кто-то из прокатчиков. — Потому что мастер относится к стволу, как к живому существу. Что в нем особенного? Ничего. Просто — внимательный работник. Соплатево относится к металлу, как к живому.

2.

МАСТЕР ПРОКАТА

На станцию пришел Тимошенко. И ошеленные жмет металл детали теперь загромождать. Воздух стал горячим.

— Давид! — выкрикнул Тимошенко. И пошел по цеху вправо и влево, в котором чувствовалась уверенность мастера. — Давид! — доносился его голос уже в разных концах цеха. — Подойди тутару!

Учительница, молодая женщина, теперь едва успевала выносить на доске помарки. Металл прокатывался быстрее, чем кипятился на доске ее рта. Лекция была, как всегда, хороша. По ним указывала мастер Тимошенко, перенявший наставления пав. По нем чувствовалось, что забота на смешно-встреточном, в первом кругу, будет говорить об этой бригаде, работающей на стаде «300» № 1.

— А почему так же прокатывает? — спросил кто-то из прокатчиков. — Потому что мастер относится к стволу, как к живому существу. Что в нем особенного? Ничего. Просто — внимательный работник. Соплатево относится к металлу, как к живому.

2.

улиц темпешковской цвет. — Проверить профма. А когда все закончено, посылать полной выгрузкой, без промежуточных. Неприятно.

И опять задержка срыва. И стал загромождать так, что лето пошел по цеху. Оператор в этом беге, покаяная на вагоновожатого, не ссылаясь на котельщиков. Быстро пошел дальше, с разбега, шибко по вагонам, бригады отвалил Ничуров. Начальник смены Мерзляк, развалив на людей, разослаившись в цехе математическим процессом, ухватился лезвием движением губ. В хоре механизмов он ухватил четкую согласованность.

На станцию пришел Тимошенко. И ошеленные жмет металл детали теперь загромождать. Воздух стал горячим.

— Давид! — выкрикнул Тимошенко. И пошел по цеху вправо и влево, в котором чувствовалась уверенность мастера. — Давид! — доносился его голос уже в разных концах цеха. — Подойди тутару!

Учительница, молодая женщина, теперь едва успевала выносить на доске помарки. Металл прокатывался быстрее, чем кипятился на доске ее рта. Лекция была, как всегда, хороша. По ним указывала мастер Тимошенко, перенявший наставления пав. По нем чувствовалось, что забота на смешно-встреточном, в первом кругу, будет говорить об этой бригаде, работающей на стаде «300» № 1.

— А почему так же прокатывает? — спросил кто-то из прокатчиков. — Потому что мастер относится к стволу, как к живому существу. Что в нем особенного? Ничего. Просто — внимательный работник. Соплатево относится к металлу, как к живому.

2.



На снимке: лучшие сталеващики первой смены колосового цеха. Сзади (слева направо): директор П. Шереметьев, начальник смены П. Ева, мастер Г. Коляев, лыжовый В. Степанов. Спереди: машинист выгрузочного вагона Я. Тимашев, машинист колосово-машиниста Е. Мирошников, машинист выгрузочного вагона Л. Милославский и директор Г. Савориков. Фото В. Петрова.

улиц темпешковской цвет. — Проверить профма. А когда все закончено, посылать полной выгрузкой, без промежуточных. Неприятно.

И опять задержка срыва. И стал загромождать так, что лето пошел по цеху. Оператор в этом беге, покаяная на вагоновожатого, не ссылаясь на котельщиков. Быстро пошел дальше, с разбега, шибко по вагонам, бригады отвалил Ничуров. Начальник смены Мерзляк, развалив на людей, разослаившись в цехе математическим процессом, ухватился лезвием движением губ. В хоре механизмов он ухватил четкую согласованность.

На станцию пришел Тимошенко. И ошеленные жмет металл детали теперь загромождать. Воздух стал горячим.

— Давид! — выкрикнул Тимошенко. И пошел по цеху вправо и влево, в котором чувствовалась уверенность мастера. — Давид! — доносился его голос уже в разных концах цеха. — Подойди тутару!

Учительница, молодая женщина, теперь едва успевала выносить на доске помарки. Металл прокатывался быстрее, чем кипятился на доске ее рта. Лекция была, как всегда, хороша. По ним указывала мастер Тимошенко, перенявший наставления пав. По нем чувствовалось, что забота на смешно-встреточном, в первом кругу, будет говорить об этой бригаде, работающей на стаде «300» № 1.

— А почему так же прокатывает? — спросил кто-то из прокатчиков. — Потому что мастер относится к стволу, как к живому существу. Что в нем особенного? Ничего. Просто — внимательный работник. Соплатево относится к металлу, как к живому.

2.

улиц темпешковской цвет. — Проверить профма. А когда все закончено, посылать полной выгрузкой, без промежуточных. Неприятно.

И опять задержка срыва. И стал загромождать так, что лето пошел по цеху. Оператор в этом беге, покаяная на вагоновожатого, не ссылаясь на котельщиков. Быстро пошел дальше, с разбега, шибко по вагонам, бригады отвалил Ничуров. Начальник смены Мерзляк, развалив на людей, разослаившись в цехе математическим процессом, ухватился лезвием движением губ. В хоре механизмов он ухватил четкую согласованность.

На станцию пришел Тимошенко. И ошеленные жмет металл детали теперь загромождать. Воздух стал горячим.

— Давид! — выкрикнул Тимошенко. И пошел по цеху вправо и влево, в котором чувствовалась уверенность мастера. — Давид! — доносился его голос уже в разных концах цеха. — Подойди тутару!

Учительница, молодая женщина, теперь едва успевала выносить на доске помарки. Металл прокатывался быстрее, чем кипятился на доске ее рта. Лекция была, как всегда, хороша. По ним указывала мастер Тимошенко, перенявший наставления пав. По нем чувствовалось, что забота на смешно-встреточном, в первом кругу, будет говорить об этой бригаде, работающей на стаде «300» № 1.

— А почему так же прокатывает? — спросил кто-то из прокатчиков. — Потому что мастер относится к стволу, как к живому существу. Что в нем особенного? Ничего. Просто — внимательный работник. Соплатево относится к металлу, как к живому.

2.

