

МАГНИТОГОРСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН МАГНИТОГОРСКОГО ГОРКОМА КПСС
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 54 (7051)
СУББОТА
19
МАРТА
1955 года

Цена 15 коп.

ЗАКРЕПИТЬ ПЕРВЕНСТВО В СОРЕВНОВАНИИ С КУЗНЕЦКАМИ МЕТАЛЛУРГАМИ

Многое родит Магнитогорский и Кузнецкий металлургические комбинаты. Оба они были созданы в годы первой пятилетки, когда советский народ по мудрому плану Коммунистической партии приступил к индустриализации страны. Оба они вносят и вносят весомый вклад в укрепление экономического могущества Родины, в развитие тяжелой индустрии.

Металл Магнитки и Кузнецка получают тысячи предприятий, расположенных во всех уголках нашей страны. Этот металл необходим для дальнейшего развития угольной и нефтяной промышленности, энергетики, тяжелого машиностроения, сельского хозяйства. Чем больше чугуна, стали и проката получят народное хозяйство, тем выше будет могущество Родины, тем крепче будет наша Советская держава — надежный оплот мира во всем мире.

Социалистическое соревнование магнитогорских и кузнецких металлургов стало традиционным. Оно продолжается вот уже больше двух десятилетий, помогая улучшению количественных и качественных показателей двух крупнейших предприятий черной металлургии. Коллектив Магнитогорского комбината с честью выполнил важнейшие социалистические обязательства, принятые на 1954 год в соревновании с кузнецами. Ему присуждено первенство в этом соревновании.

На днях заключен договор о социалистическом соревновании работников Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов на 1955 год. Оба коллектива, воодушевленные решениями январского Пленума ЦК КПСС и стремясь активно участвовать в их осуществлении, взяли в завершающем году пятилетки ответственные обязательства. Магнитогорцы решили досточно выполнить государственный план 1955 года и дать стране сверх задания десятки тысяч тонн железной руды, чугуна, стали, проката, перевыполнить задание по росту производительности труда на один процент, получить 15 миллионов рублей сверхплановой экономии от снижения себестоимости продукции. Приняты также обязательства по улучшению использования оборудования, повышению квалификации кадров, оказанию помощи подшефным колхозам и т. д.

Рабочие, инженеры и техники Магнитогорского комбината с самого начала завершающего года пятилетки взяли высокие темпы производства, перевыполнили план нетекущих двух месяцев по всему металлургическому циклу. Кузнецкий комбинат справился с планом двух месяцев. В марте он преодолел от-

ставление, работает ровно, успешно выполняя суточные задания по всему металлургическому циклу.

Характерной особенностью традиционного соревнования уральских и сибирских металлургов является постоянный обмен опытом между ними. Оба коллектива заимствуют друг у друга все новое, передовое. Необходимо вперед улучшать и расширять обмен передовым опытом, переносить в цеха Магнитогорского комбината все прогрессивное из практики работы кузнецан.

Магнитогорские металлурги по ряду показателей отстали от сибиряков. В частности, кузнецане имеют меньше простое марлевых печей, особенно на холодных ремонтах, достигли более короткой продолжительности плавок, прежде всего по большегрузным печам. Прокатчики стана «500» Кузнецких добились лучших показателей по снижению брака, чем коллективы стана «500» Магнитки. Все это говорит о том, что магнитогорцам есть чему поучиться у своих кузнецких друзей.

В нашем городе 11 дней гостила делегация металлургов Сибири. Сегодня в «Магнитогорском рабочем» публикуют высказывания ряда членов делегации кузнецан, в которых они делится своими впечатлениями о работе Магнитогорского комбината. В этих высказываниях содержатся справедливые критические замечания о некоторых недостатках в деятельности отдельных цехов Магнитогорского комбината. Задача хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций состоит в том, чтобы устранить эти недостатки, осуществить предложения кузнецан. Это позволяет нашим металлургам неуклонно двигаться вперед, поднять свою работу на более высокую ступень.

Надо улучшить взаимную информацию о работе двух предпринятий, его цехов и отдельных агрегатов, коллективы которых соревнуются между собой. Необходимо, чтобы эта информация была систематической.

Улучшая использование внутренних резервов, настойчиво борясь за технический прогресс и внедрение передовой технологии, металлурги Магнитки сумеют полностью осуществить обязательства из 1955 год, закрепят за собой первенство в соревновании с кузнецами.

Тем самым они внесут достойный вклад во всенародное соревнование за досрочное выполнение пятой пятилетки, в дальнейшее развитие тяжелой промышленности.

Передовой опыт — всем рабочим

На первом подшипниковом заводе в Москве широко распространяется передовой опыт. В цехах и отделах организованы курсы и семинары по изучению себестоимости отдельных операций, обобщению опыта удлинения срока службы оборудования.

Инженерно-технические работники завода подробно описали опыт кузнеца Муругова, который удвоил съем деталей с ковочной машиной, приемы работы шлифовщиков Беденеевой, превысившей норму обслуживания станков, достижения токаря Пшерадовского, применявшего

скоростной метод куйбышевского поводора Колесова в условиях подшипникового производства и др. Сделано съезде 50 описаний. Они легли в основу работы школ поводоров производств, где обучено свыше двух тысяч молодых рабочих.

Все это способствует достижению новых производственных успехов. Коллектив завода успешно борется за досрочное выполнение пятой пятилетнего плана к 7 ноября. Программа января и февраля перевыполнена по всем основным технико-экономическим показателям.

(ТАСС).

Использование опыта Пшерадовского, применявшего

трудящиеся Магнитогорского металлургического комбината! Настойчивее боритесь за первенство в социалистическом соревновании с металлургами Кузнецка!

Металл для Куйбышевской ГЭС

Высокопроизводительно трудаются в марте прокатчики стана «300» № 1 (начальный стан Кацауров). Включившись в соревнование за досрочное завершение плана пятой пятилетки, они значительно перекрывают производственное задание, дают прокат сверх плана. На счету прокатчиков уже 2411 тонн сверхпланового проката, выданных за 15 дней марта.

Особенно больших успехов добилась лучшая бригада стана во главе с мастером производства т. Осколовым и старшим вальцовщиком т. Тапцюором. Она за полмесяца дала 1216 тонн сверхпланового металла. Вальцовщики стана т. Алексеев, Феоктистов и Кувшинов работают без аварий, простоев и нарушений технологической дисциплины.

Успешно трудится также вторая бригада, которую возглавляют мастер производства т. Зуев и старший вальцовщик т. Бычков. На ее счету 996 тонн сверхпланового металла.

Недавно коллектив стана «300» № 1 выполнил ответственный заказ строителей Куйбышевской ГЭС. В этот день прокатчики трудились особенно производительно и дали много проката сверх плана. Только первая бригада дала сверх задания 270 тонн арматурного металла.

Крупный заказ для строительства Куйбышевской ГЭС выполняет коллектив стана «500».

ПЕРЕДОВЫЕ ПУТЕЙЦЫ

Рабочие и специалисты Магнитогорской дистанции пути Южно-Уральской железной дороги соревнуются за отличное содержание путевого хозяйства, беспрепятственный пропуск поездов, высокую производительность труда.

В соревновании выросли замечательные мастера своего дела, старательные, трудолюбивые хозяева стальных путей.

Второй десяток лет работает на Магнитогорской дистанции Зоя Егоровна Демидюк. Она уже четвертый год является руководителем бригады ремонтных рабочих, обслуживающей один из участков стальных путей станции Магнитогорск — пассажирская. Бригада Зои Егоровны изо дня в день, из месяца в месяц перевыполняет задания. За самоотверженный труд Зоя Егоровна Демидюк удостоена звания «Почетный железнодорожник».

Крупных трудовых успехов добились путейцы третьего скопотка. Под руководством дорожного мастера коммуниста т. Кондракова, бригадира т. Лапина и Лаша они в отличном состоянии содержат каждый метр железнодорожных путей, первыми завершили план зимних путевых работ, семь месяцев подряд удерживают перед ходящее Красное знамя.

Лучшими мастерами своего дела на этом скопотке зарекомендовали себя ремонтные рабочие Геннадий Владимирович Бородинов, Алексей Михайлович Горшков и Зоя Михайловна Сахнова, путевые обходчики Александр Иванович Тулупов и Петр Самойлович Ружило.

На передовиков соревнования равняются все путейцы. Благодаря этому Магнитогорская дистанция сейчас по праву считается одной из передовых на Южно-Уральской железной дороге.



Башкирская АССР. В Уфе идет строительство крупного железобетонного моста через реку Белую для автогужевого транспорта. Он связывает левобережные районы Башкирии с Уфой. За короткий срок строители уложили свыше 10 тысяч кубометров бетона и железобетона и выполнили более 100 тысяч кубометров земляных работ. Сейчас идет монтаж металлических пролетных сооружений.

На снимке: общий вид строительства моста через реку Белую.

Фото Г. Ефимова. (Фотохроника ТАСС).

Пусть крепнет дружба металлургов Магнитогорска и Кузнецка!

11 дней гостила в Магнитогорске делегация кузнецких металлургов, приезжавшая для заключения договора о соревновании на 1955 год и для обмена опытом работы.

Редакция газеты «Магнитогорский рабочий» обратилась к некоторым членам делегации с просьбой поделиться своими впечатлениями о пребывании на нашем металлургическом комбинате.

Сегодня мы публикуем высказывания кузнецов.

РЕЗЕРВЫ ЕЩЕ ЕСТЬ

Т. БИЗУНОВ,
оператор обжимного цеха

Знакомясь с работой обжимного цеха комбината, я пришел к выводу, что здесь непрерывно парашивают производственные мощности за счет лучшего использования внутренних резервов.

На блумингах успешно применяют цельнопрессованные подшипники, обладающие высокой стойкостью. В то же время их стоимость ниже стоимости применяемых у нас. Мы получили необходимые чертежи и, вернувшись на свой завод, постараемся поскорей практическим перенять это новшество.

На третьем блуминге я обратил внимание на то, что кантования работают быстрей, а скорость нажимного устройства выше, чем у нас.

Но хотя магнитогорские обжимщики многое сделали для лучшего использования внутренних резервов, надо прямо сказать, что резервов еще не мало.

Взять подачу



Группа кузнецких металлургов (слева направо): руководитель делегации М. Б. Зильберштейн, Н. И. Юрченко, П. А. Старков, Т. И. Бизунов, И. С. Люленков обмениваются впечатлениями после посещения цехов Магнитогорского комбината.

Фото Б. Ерофеева.

ДАДИМ СТРАНЕ БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА

М. СИЛЬБЕРШТЕЙН,
начальник второго мартеновского цеха, руководитель делегации кузнецких металлургов

Тысячи километров отделяют город Сталинск, где находится Кузнецкий металлургический комбинат, от Магнитогорска. Но расстояние не является помехой для прочной, крепущей из года в год производственной дружбы коллективов двух гигантов тяжелой индустрии, для постоянного обмена опытом между ними.

Основное внимание во время пребывания в Магнитогорске мы уделили обмену опытом работы, изучению того, как

тысячи километров отделяют соревнования, над механизацией и автоматизацией открытия стопора большого ковша. Нельзя обойти молчанием и недочеты, имеющиеся в сталеплавильных цехах. Технологическая дисциплина здесь ниже, чем у нас. Работники ОТК недостаточно контролируют строгое соблюдение технологических инструкций выплавки и разливки стали.

Одним из отрицательных явлений надо считать недостаточное внимание в период чистого кипа. Это не дает возможности всплыть успешно и быстро процесс обессеривания металла.

Наши мартеновские печи работают более «горячо», что способствует сокращению продолжительности плавок. К тому же нас нет резких колебаний в продолжительности плавок во второй половине кампании. Магнитогорцы сейчас передают опыт кузнецам по уходу за головками печей на протяжении всей кампании, что позволяет обеспечить более равномерную работу агрегатов.

Количество рабочих, обслуживающих каждую мартеновскую печь, у нас на одного человека меньше, чем в Магнитогорске. Ниже у нас и стоимость монтажа мартенов. Это, а также ряд других факторов (меньше простор для холодных ремонтов, более короткая продолжительность плавки и т. д.) объясняет, почему и стоимость передела стали в Кузнецке ниже, чем у магнитогорцев.

Приезд нашей делегации способствовал дальнейшему укреплению производственной дружбы.

УМЕМ ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ

И. СЛЕНКОВ, главный механик комбината

смствовать и перенести на наш комбинат. В частности, используя у себя новый тип горелок, установленный здесь на доменных печах.

Магнитогорцы обогнали нас в применении сварных конструкций. Здесь почти отказались от клепанных конструкций, что дает возможность значительно снизить расход металла. Цапфы чугуновых ковшей реставрируются и вновь используются. Мы получили необходимые расчёты, чтобы применить это у себя.

Некоторые профилы освоены на роликовых подшипниках вместо скользящих. Это снижает расход электроэнергии, смазочных материалов и трудовых затрат. По опыту магнитогорцев мы также будем переходить на роликовые подшипники.

Достижения магнитогорцев радуют нас. Мы искренне хотим, чтобы успехи в работе уральцев были все больше и

бы металлургов Сибири и Урала. Помимо заключения договора о соревновании между коллективами двух комбинатов, подписаны социалистические договоры между коллективами отдельных цехов и агрегатов. Сталеплавильщики первого цеха Кузнецка вызвали на соревнование коллектив мартеновского цеха № 1 Магнитки. Этот вызов принят, договор подписан.

Рабочие, инженеры и техники второго мартеновского цеха нашего комбината решили оступить в соревнование с коллективом третьего сталеплавильного цеха Магнитогорского комбината.

Решения яварского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР вызвали большой политический и производственный подъем среди рабочих, инженеров и техников Кузнецкого комбината. Продолжая традиционное соревнование, наш коллектив принял в договоре, подписанном с магнитогорцами, ответственное обязательство. Мы уверены, что, борясь за первенство в традиционном соревновании, кузнецкие с честью выполнят свои обязательства, дадут стране большие металла для досрочного выполнения пятой пятилетки, для дальнейшего подъема тяжелой индустрии и укрепления могущества Советской Родины.

ОБМЕНЯЛИСЬ ОПЫТОМ РАБОТЫ

П. СТАРКОВ,
горнист доменного цеха

Ногда я уезжал в Магнитогорск, работая нашего цеха называли мне обязательно изучить все передовое, что применяют уральские доменщики.

Большой интерес для нас представляет опыт выплавки литьевого чугуна. Я подробно беседовал об этом со знатным мастером доменного цеха. Горностасиной и на все вопросы получил перечищающие ответы. Этот опыт мы внедрим у себя.

Правда, мне, что здесь ускоренными методами ведутся работы на горне. Положительной оценки заслуживает умелое приготовление летучей глины, хорошее качество песка.

Вместе с тем я обратил внимание наших магнитогорских друзей на то, что на некоторых участках работу можно улучшить. Неудобно здесь установлена бурильная машина. Летку приходится бурить вручную, а у нас эта операция механизирована.

Доменщики Кузнецка из года в год соревнуются с доменщиками Магнитогорского комбината. Заключили они договор о соревновании и на 1955 год. Кто завоюет первенство — покажет время. Одно могу сказать — рабочие, инженеры и техники нашего цеха просят меня передать магнитогорским доменщикам, что они будут упорно бороться за победу в традиционном соревновании.

Совершенствовать производство

Н. ЮРЧЕНКО,
оператор листопрокатного цеха

Расход металла на тонну годного проката в листопрокатном цехе Магнитки выше, чем у нас. Одной из причин, повышающих расход металла, является то, что здесь часто ведут прокатку выработанными или, как мы говорим, пустыми валками.

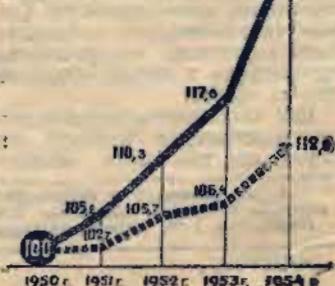
Сейчас в цехе выполняются мероприятия, которые позволят повысить производительность и снизить расход металла. Было бы полезно, если бы магнитогорские листопрокатчики по опыту кузнецов установили на чистовой клети машины для операторов. В этих инструкциях весьма трудно разобраться.

В нынешнем году я прокатал около 600 тонн листового металла сверх плана. Не довольствуясь достигнутым, буду увеличивать выпуск металла, необходимого для нового подъема социалистической экономики.

Рост производительности проката

/ 1950 г. принят за 100 % /

— Магнитогорский комбинат
— Кузнецкий комбинат



решают и решают ряд сложных технических вопросов. Примером, в частности, может служить реконструкция блумингов, особенно установка новой шестеренной клети сварной конструкции на блуминге № 3.

Цех главного механика Магнитки — это мощные, богато оснащенные цехи, способные изготовлять все необходимое для производства. Ими освоено производство тяжелого стально-го листа для собственных нужд. Особенно хорошее впечатление по техническому оснащению оставляет кузнецко-прессовый и котельно-ремонтный цехи. К сожалению, не везде можно видеть строгий порядок и чистоту. Грядет в котельно-ремонтном цехе. Бросается в глаза захламленность фасопо-литейного цеха.

Многое из того, что увидели в Магнитогорске, мы решили поза-

дочет, как слабое использование имеющейся автоматики на втором блуминге и стане «500».

